



### ZÁTKA ARMATURY TYPU EK

#### IVAR.AC 4601

- zátka pro EK vývody;
- materiál - niklovaná mosaz OT 58;
- maximální provozní tlak PN 10;
- maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR
550090	EK



### SET SVĚRNÉHO ŠROUBENÍ S VNĚJŠÍM ZÁVITEM

#### IVAR.RR 4608 N

- vsuvka vnější závit 1/2" nebo 3/4";
- svěrné šroubení pro měď (TR), Alpex (TA) nebo Pex (TP);
- materiál - niklovaná mosaz OT 58;
- maximální provozní tlak PN 10;
- maximální provozní teplota 120°C

#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR
460801	1/2" x 15 x 1 CU
460802	3/4" x 15 x 1 CU
460810	1/2" x 16 x 2 ALU
460811	3/4" x 16 x 2 ALU
460812	1/2" x 20 x 2 ALU
460813	3/4" x 20 x 2 ALU
460821	1/2" x 17 x 2 PEX
460822	3/4" x 17 x 2 PEX
460823	1/2" x 20 x 2 PEX
460824	3/4" x 20 x 2 PEX



### SET SVĚRNÉ ŠROUBENÍ S VNITŘNÍM ZÁVITEM

#### IVAR.RR 4613 N

- vsuvka vnitřní závit 1/2" nebo 3/4";
- svěrné šroubení pro měď (TR), Alpex (TA) nebo Pex (TP);
- materiál - niklovaná mosaz OT 58;
- maximální provozní tlak PN 10;
- maximální provozní teplota 120°C

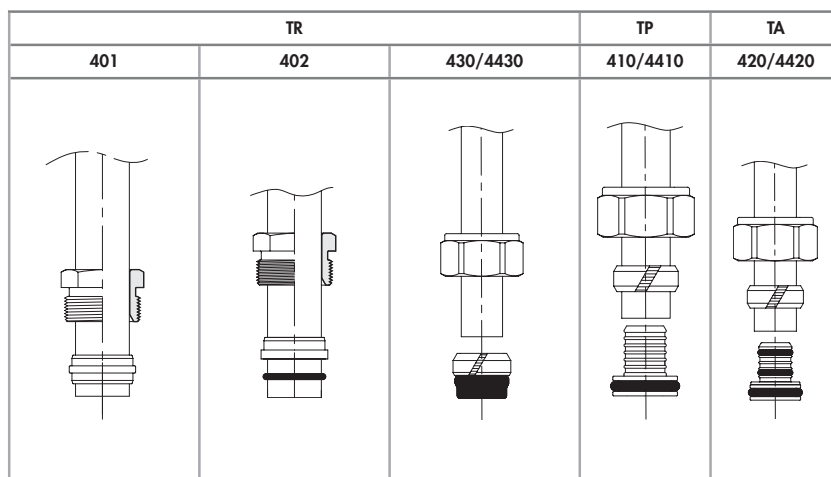
#### TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR
461301	1/2" x 15 x 1 CU
461302	3/4" x 15 x 1 CU
461311	1/2" x 16 x 2 ALU
461312	3/4" x 16 x 2 ALU
461313	1/2" x 20 x 2 ALU
461314	3/4" x 20 x 2 ALU
461321	1/2" x 17 x 2 PEX
461322	3/4" x 17 x 2 PEX
461323	1/2" x 20 x 2 PEX
461324	3/4" x 20 x 2 PEX

## SPRÁVNÉ POUŽITÍ ŠROUBOVACÍCH SVĚRNÝCH ŠROUBENÍ:

Pro správné usazení šroubovacích svěrných šroubení postupujte dle těchto instrukcí:  
1. Montáž svěrných šroubení provádějte v pořadí a ve směru, jak je naznačeno na následujících obrázcích:



2. Vložte potrubí a příslušné EPDM těsnění do šroubení a ujistěte se, že je vše čisté, a že nedošlo k poškození těsnicího O-kroužku.

3. Nasadte na závit matici a ručně utáhněte, pro úplné dotažení použijte klíč příslušné velikosti AC 670/AC 671.

Přezkové části nesmí být v žádném případě mazány minerálními oleji nebo mazivy; na materiál EPDM lze použít pouze maziva na bázi silikonu. Na pryžové části doporučujeme použít pouze vodu.

Pro správné použití svěrných šroubení je nutné dodržet utahovací moment matic s ohledem na typ připojení a materiál potrubí, dle následující tabulky:

ROZMĚR POTRUBÍ	TYP ŠROUBENÍ	Měkká měď	Polotvrdá měď	Měkká ocel	Sítovaný polyetylen Polypropylen Polybutylen	Vícevrstvé plastohliníkové trubky
až do 18 mm	M 24	30 - 40 Nm	50 - 70 Nm	50 - 60 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
až do 18 mm	EK	35 - 45 Nm	60 - 80 Nm	60 - 70 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	M 24				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	EK				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm

## Materiál:

Mosazné části: CW 617 N - EN 12165  
Těsnění: PEROXID EPDM - O-kroužky, vložky  
Ostatní: PTFE - oddělitelná podložka

## Provozní podmínky:

Max. provozní tlak: PN 10 (10 bar)  
Max. provozní teplota: 120°C