



SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA VÍCEVRSTVÉ POTRUBÍ ALPEX

IVAR.RA 761

- vnější závit 3/4" nebo 1";
- 2x O-kroužek;
- materiál - mosaz OT 58;
- maximální provozní tlak PN 10;
- maximální provozní teplota 120°C

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR
501084	26 x 3 ALU - M 3/4"
500203	32 x 3 ALU - M 1"



SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA POTRUBÍ PEX

IVAR.RP 731

- vnější závit 3/4";
- materiál - mosaz OT 58;
- maximální provozní tlak PN 10;
- maximální provozní teplota 120°C

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR
501054	25 x 2,3 - M 3/4"



SVĚRNÉ ŠROUBENÍ NA MĚDĚNÉ POTRUBÍ

IVAR.TR 401

- závit 1/2" - pro Cu;
- materiál - mosaz OT 58;
- maximální provozní tlak PN 10;
- maximální provozní teplota 120°C

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY



KÓD	ROZMĚR
501047	15 x 1



PŘECHODKA Z M 24 NA 3/4" EK

IVAR.RR 701

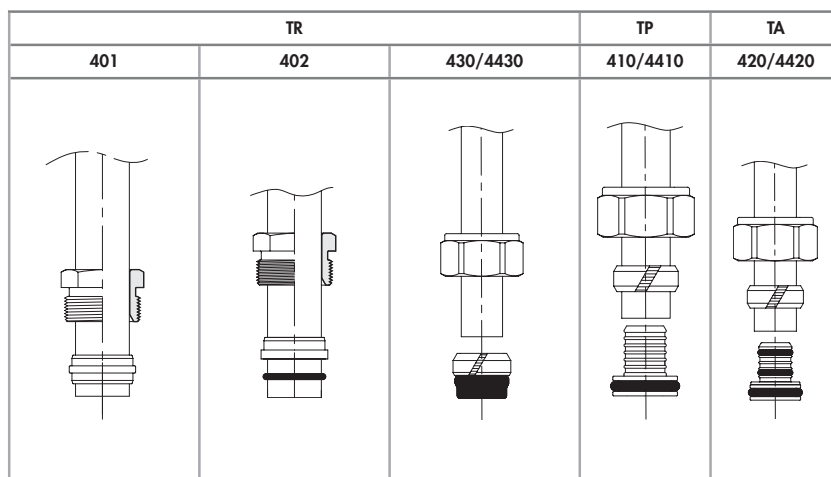
- materiál - niklovaná mosaz OT 58;
- maximální provozní tlak PN 10;
- maximální provozní teplota 120°C

TECHNICKÝ NÁKRES A ROZMĚRY

KÓD	ROZMĚR
520004	M 24 F x EK

SPRÁVNÉ POUŽITÍ ŠROUBOVACÍCH SVĚRNÝCH ŠROUBENÍ:

Pro správné usazení šroubovacích svěrných šroubení postupujte dle těchto instrukcí:
1. Montáž svěrných šroubení provádějte v pořadí a ve směru, jak je naznačeno na následujících obrázcích:



2. Vložte potrubí a příslušné EPDM těsnění do šroubení a ujistěte se, že je vše čisté, a že nedošlo k poškození těsnicího O-kroužku.

3. Nasadte na závit matici a ručně utáhněte, pro úplné dotažení použijte klíč příslušné velikosti AC 670/AC 671.

Přezkové části nesmí být v žádném případě mazány minerálními oleji nebo mazivy; na materiál EPDM lze použít pouze maziva na bázi silikonu. Na pryžové části doporučujeme použít pouze vodu.

Pro správné použití svěrných šroubení je nutné dodržet utahovací moment matic s ohledem na typ připojení a materiál potrubí, dle následující tabulky:

ROZMĚR POTRUBÍ	TYP ŠROUBENÍ	Měkká měď	Polotvrdá měď	Měkká ocel	Sítovaný polyetylen Polypropylen Polybutylen	Vícevrstvé plastohliníkové trubky
až do 18 mm	M 24	30 - 40 Nm	50 - 70 Nm	50 - 60 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
až do 18 mm	EK	35 - 45 Nm	60 - 80 Nm	60 - 70 Nm	30 - 40 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	M 24				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm
nad 18 mm	EK				40 - 50 Nm	25 - 35 Nm

Materiál:

Mosazné části: CW 617 N - EN 12165
Těsnění: PEROXID EPDM - O-kroužky, vložky
Ostatní: PTFE - oddělitelná podložka

Provozní podmínky:

Max. provozní tlak: PN 10 (10 bar)
Max. provozní teplota: 120°C